



**NAXÇIVAN MUXTAR RESPUBLİKASININ
NAZİRLƏR KABİNETİ**

Q Ə R A R

**“Naxçıvan Muxtar Respublikasında ölçmə vasitələrinin yoxlanılması
Qaydası, yoxlama nişanına dair Tələblərin və yoxlama haqqında
şəhadətnamənin forması”nın təsdiq edilməsi haqqında**

Naxçıvan Muxtar Respublikasının Nazirlər Kabineti **qərara alır:**

1. “Naxçıvan Muxtar Respublikasında ölçmə vasitələrinin yoxlanılması Qaydası və yoxlama nişanına dair Tələblər” təsdiq edilsin (1 nömrəli əlavə).
2. “Naxçıvan Muxtar Respublikasında yoxlama haqqında şəhadətnamənin forması” təsdiq edilsin (2 nömrəli əlavə).

**Naxçıvan Muxtar Respublikasının
Baş Naziri**

Səbuhi Məmmədov

20 oktyabr 2020-ci il

№ 181

Naxçıvan Muxtar Respublikası
Nazirlər Kabinetinin 2020-ci il
20 oktyabr tarixli 181 nömrəli
Qərarı ilə təsdiq edilmişdir.

1 nömrəli əlavə

Naxçıvan Muxtar Respublikasında ölçmə vasitələrinin yoxlanılması Qaydası və yoxlama nişanına dair

T Ə L Ə B L Ə R

1. Ümumi müddəalar

1.1. Bu Qayda və Tələblər Naxçıvan Muxtar Respublikasında ölçmə vasitələrinin metroloji tələblərə uyğunluğunun müəyyən edilməsi məqsədi ilə ölçmə vasitələrinin yoxlanılması qaydasını və yoxlama nişanına dair tələbləri müəyyən edir.

1.2. Ölçmələrin vəhdətinin təmin edilməsinin dövlət tənzimlənməsinə aid olan sahədə istifadə üçün nəzərdə tutulmuş ölçmə vasitələri istismara verilənədək və təmirdən sonra ilkin yoxlamadan, istismar prosesində isə dövrü yoxlamadan keçirilir. Ölçmələrin vəhdətinin təmin edilməsinin dövlət tənzimlənməsinə aid olan sahədə ölçmə vasitələrindən istifadə edən şəxslər onları yoxlama dövrüliyinə uyğun olaraq yoxlamaya təqdim edirlər.

1.3. Ölçmə vasitələrinin yoxlanılması səlahiyyəti hüquqi şəxslərə, hüquqi şəxslərin metroloji xidmətlərinə və fiziki şəxslərə (bundan sonra - akkreditasiya olunmuş orqanlar) Naxçıvan Muxtar Respublikasının Antiinhisar və İstehlak Bazarına Nəzarət Dövlət Xidməti (bundan sonra - Xidmət) tərəfindən verilir. Ölçmə vasitələrinin yoxlanılması sahəsində akkreditasiya olunmuş orqanlar və ya Xidmət tərəfindən yoxlanılan ölçmə vasitələrinin siyahısını Naxçıvan Muxtar Respublikasının Nazirlər Kabineti təsdiq edir.

1.4. Ölçmə vasitələrinin yoxlanılması üzrə fəaliyyətə Xidmət nəzarət edir.

1.5. Ölçmə vasitələrinin yoxlanılması üzrə akkreditasiya olunmuş orqanlar olmadıqda bu fəaliyyət Xidmət tərəfindən həyata keçirilir.

1.6. Yoxlama ölçmə vasitələrinin tipinin təsdiqi üzrə sınaqların nəticələrinə əsasən texniki normativ hüquqi aktlara və standartlara uyğun olaraq aparılır.

2. Ölçmə vasitələrinin yoxlanılması qaydası

2.1. Ölçmə vasitələrinin ilkin, dövri və dövlət metroloji nəzarəti qaydasında yoxlanılması keçirilir.

2.2. İlkin yoxlamadan tipi təsdiq olunmuş, istehsaldan və təmirdən çıxan, idxal olunan ölçmə vasitələri keçirilir. Xarici ölkələrdə aparılmış yoxlamanın nəticəsinin tanınması haqqında beynəlxalq sazişə (müqaviləyə) əsasən idxal olunan ölçmə vasitələri ilkin yoxlamadan keçirilmir.

2.3. Ölçmə vasitəsinin hər bir nüsxəsi ilkin yoxlamadan keçməlidir. Partiya ilə idxal olunan ölçmə vasitələrinin seçmə yolu ilə yoxlanılmasına yol verilir.

2.4. İlkin yoxlamadan ölçmə vasitələrini istehsal və təmir edən hüquqi və ya fiziki şəxslər tərəfindən təşkil edilən nəzarət-yoxlama məntəqələrində akkreditasiya olunmuş orqanlar və ya Xidmət tərəfindən həyata keçirə bilirlər.

2.5. Ölçmələrin vəhdətinin təmin edilməsinin dövlət tənzimlənməsinə aid olan sahədə istifadə üçün nəzərdə tutulmuş ölçmə vasitələri tipi təsdiq edilərkən müəyyən edilmiş yoxlamalararası intervala uyğun istismar prosesində dövri yoxlamadan keçməlidir.

2.6. Hüquqi və fiziki şəxslər öz istismarındakı və yoxlamadan keçməli olan ölçmə vasitələrinin siyahısını tərtib edir, akkreditasiya olunmuş orqanlara və ya Xidmətə göndərirlər.

2.7. Ölçmə vasitəsinin hər bir nüsxəsi dövri yoxlamadan keçməlidir.

2.8. Dövri yoxlamanın nəticələri yoxlamalararası interval ərzində etibarlı sayılır.

2.9. Birinci yoxlamalararası interval tipi təsdiq edilən zaman təyin edilir. Akkreditasiya olunmuş orqanlar, Xidmət və ölçmə vasitələrinin istifadəçiləri dövri yoxlamaların nəticələrinin uçotunu aparmalı və onların istifadəsinin xüsusiyyətləri nəzərə alınmaqla, yoxlamalararası intervala düzəlişlər üzrə tövsiyələr işləyib hazırlamaladırlar.

2.10. Yoxlamalararası intervala düzəliş edilməsi haqqında qərar akkreditasiya olunmuş orqanların müraciəti əsasında Xidmət tərəfindən qəbul edilir.

2.11. Dövri yoxlama akkreditasiya olunmuş orqanın və ya Xidmətin ərazisində həyata keçirilə bilər. Yoxlama yerini iqtisadi faktorlar, yoxlanılan ölçmə vasitələrinin və etalonların daşınmasının mümkünlüyü nəzərə alınmaqla, ölçmə vasitəsinin istifadəçisi seçir.

2.12. Ölçmə vasitələri yoxlamaya akkreditasiya olunmuş orqanın və ya Xidmətin tələbi ilə konservasiyadan çıxmış vəziyyətdə, texniki təsviri, istismar təlimatı, yoxlama metodikası, pasport və ya sonuncu yoxlama

şəhadətnaməsi ilə, həmçinin lazımı dəstləşdirilmiş qurğularla birlikdə təqdim olunmalıdır.

2.13. Ölçmə vasitələrinin dövrü yoxlaması, həmçinin sifariş əsasında aşağıdakı hallarda həyata keçirilir:

2.13.1. yoxlama nişanı zədələndikdə, həmçinin yoxlama haqqında şəhadətnamə qüvvədən düşdükdə;

2.13.2. uzunmüddətli saxlamadan sonra ölçmə vasitəsi istismara buraxıldıqda (yoxlamaarası interval bir dəfədən çox olduqda);

2.13.3. təkrar tənzimləmə (tələb olunan əndazəyə salınması, dəqiqləşdirilməsi) və ya sazlamanın aparılması, ölçmə vasitəsinə məlum və ya ehtimal edilən zərbə təsiri zamanı, həmçinin cihazın qeyri-məqbul işləməsi zamanı.

2.14. Dövlət metroloji nəzarətinin həyata keçirilməsi ilə əlaqədar yoxlama müvafiq qanunvericiliyə uyğun olaraq yoxlanılan ölçmə vasitəsinin sahibi olan hüquqi və ya fiziki şəxsin nümayəndəsinin iştirakı ilə aparılır və yoxlamanın nəticələri yoxlama aktında öz əksini tapır.

2.15. Ölçmə vasitələrini istehsaldan və təmirdən buraxan, idxal edən və onları istismar edən şəxslər, ölçmə vasitələrini vaxtında yoxlamaya təqdim etməlidirlər.

2.16. Akkreditasiya olunmuş orqanlar və ya Xidmət hüquqi və fiziki şəxslər tərəfindən tərtib edilən yoxlama cədvəlləri əsasında ölçmə vasitələrinin yoxlanılmasını həyata keçirirlər.

2.17. Ölçmə vasitələrinin yoxlama müddəti konkret ölçmə vasitəsinə aid olan normativ hüquqi aktlara və standartlara uyğun müəyyən olunur.

2.18. Ölçmə vasitəsinin yoxlanılması tipi təsdiq edilərkən müəyyən edilmiş yoxlama metodikaları əsasında həyata keçirilir.

2.19. Yoxlama cədvəlləri ölçmə vasitələrinin növünə görə tərtib edilir və aşağıdakı qaydada razılaşıdırılır (yoxlama cədvəlinin forması əlavə olunur (1 nömrəli əlavə)):

2.19.1. yoxlama cədvəllərinin təqdim edilmə müddətlərini ölçmə vasitələrinin sahibləri akkreditasiya olunmuş orqanlar və ya Xidmət ilə razılaşıdırmaqla müəyyən edir;

2.19.2. yoxlama cədvəllərinə, nomenklaturanın və ölçmə vasitələrinin sayının dəyişməsindən asılı olaraq akkreditasiya olunmuş orqanlar və ya Xidmət tərəfindən düzəliş edilə bilər;

2.19.3. yoxlama cədvəlləri akkreditasiya olunmuş orqana və ya Xidmətə təqdim edilir, razılaşıdırıldıqdan və imzalandıqdan sonra surəti saxlanılaraq əsl sifarişçiyə göndərilir;

2.19.4. yoxlama cədvəlləri daxil olduğu andan 10 (on) gün müddətində akkreditasiya olunmuş orqan və ya Xidmət onlara baxılmasını həyata keçirir;

2.19.5. akkreditasiya olunmuş orqan və ya Xidmət ölçmə vasitələrinin yoxlamasını apara bilmədikdə, sifarişçiyə göndərilən cavabda ölçmə vasitələrinin yoxlanılmasını təmin edə bilən digər akkreditasiya olunmuş orqanlar barədə məlumat verə bilər;

2.19.6. sifarişçi yoxlama cədvəllərini öz seçiminə əsasən razılaşdırmaq üçün digər akkreditasiya olunmuş orqanlara təkrar olaraq göndərir;

2.19.7. yoxlama cədvəllərinin razılaşdırılması zamanı yoxlamaya təqdim ediləcək ölçmə vasitələri haqqında məlumatın tamlığı yoxlanılır, yoxlamanın yeri, müddəti, həcmi dəqiqləşdirilir və yoxlama cədvəllərində qeyd edilir.

2.20. Ölçmə vasitələrinin yoxlamaya çatdırılmasını onların sahibləri olan hüquqi və fiziki şəxslər təmin edirlər. Ölçmə vasitələri akkreditasiya olunmuş orqanlara yoxlamaya qəbz əsasında təhvil verilir.

2.21. Ölçmə vasitələrinin saxlanılmasına görə məsuliyyəti, qüvvədə olan qanunvericiliyə müvafiq olaraq akkreditasiya olunmuş orqan və ya Xidmət daşıyır.

2.22. Yoxlama nəticəsində ölçmə vasitəsinin istifadəyə yararlılığı və ya yararsızlığı təsdiq edilir və bu proses aşağıdakı kimi həyata keçirilir:

2.22.1. yoxlamanın nəticəsinə əsasən ölçmə vasitəsi yararlı sayılırsa, yoxlama haqqında şəhadətnamə təqdim olunur və ya ölçmə vasitəsinin üzərinə yoxlama nişanı vurulur. Ölçmə vasitəsinin konstruksiyasının xüsusiyyətləri və ya istismar şəraiti yoxlama nişanını bilavasitə ölçmə vasitəsinin üzərinə vurmağa imkan vermirsə, bu nişan yoxlama haqqında şəhadətnaməyə vurulur;

2.22.2. yoxlamanın nəticəsinə əsasən ölçmə vasitəsi istifadəyə yararsız sayılırsa, yoxlama nişanı və ya yoxlama haqqında şəhadətnamə ləğv olunur və yararsızlıq haqqında bildiriş verilir və ya texniki sənədlərdə müvafiq qeydlər aparılır (yararsızlıq haqqında bildirişin forması əlavə olunur (2 nömrəli əlavə)).

3. Yoxlama nişanına dair tələblər

3.1. Yoxlama nişanları ölçmə vasitəsinin, əlavə qurğuların üzərinə və (və ya) yoxlama haqqında şəhadətnaməyə vurulur. Yoxlama nişanları ölçmə vasitəsinin yoxlanılmasının aparılmasını təsdiqləyən və həmçinin zərurət olarsa tənzimləmə (tələb olunan əndazəyə salınması, dəqiqləşdirilməsi) qurğuları daxil olmaqla, ölçmə vasitələrini istənilən icazəsiz müdaxilədən müdafiə etmək üçün işarədir.

3.2. Yoxlama nişanlarının vurulma üsulları aşağıdakı kimi ola bilər:

3.2.1. zərbə;

3.2.2. plombaya və ya xüsusi mastikaya təzyiq;

3.2.3. yapıdırma;

3.2.4. elektroqrafik;

3.2.5. elektrokimyəvi;

3.2.6. digər üsullar (qum-şırnaq, yandırma metodu ilə və s.).

3.3. Yoxlama nişanı bu və ya digər ölçmə vasitəsinin istismar olunduğu şəraitlərə uyğun olaraq bütün yoxlamalararası interval müddətində saxlanılan dəqiq şəkildə malik olmalıdır.

3.4. Yoxlama nişanlarını dövlət metroloji xidmət (bundan sonra - DMX) orqanları, həmçinin akkreditasiya olunmuş orqanlar vururlar.

3.5. Yoxlama nişanlarının təsvirinə dair tələblər aşağıdakılardır:

3.5.1. yoxlama nişanlarında aşağıdakı təsvirlər olmalıdır:

3.5.1.1. metrologiya sahəsində dövlət siyasətini həyata keçirən müvafiq icra hakimiyyəti orqanının müəyyən etdiyi xüsusi abreviatura - (NMX);

3.5.1.2. DMX orqanının və ya akkreditasiya olunmuş orqanın şərti şifri;

3.5.1.3. yoxlama nişanının tətbiq olunduğu ilin sonuncu iki rəqəmi;

3.5.1.4. yoxlayıcının şifri.

3.5.2. zəruri halda nişanın sahəsində əlavə informasiya, məsələn ölçmə vasitəsinin yoxlanıldığı rüb və ya ay yerləşdirilə bilər. Bu zaman nişan vasitəsilə vurulan nişanın təsviri dəqiq qalmalıdır;

3.5.3. ölçmə vasitələrinin eyniləşdirilməsinin avtomatlaşdırılmasının əlverişliliyi üçün, həmçinin yoxlanılmanın nəticələri haqqında informasiyanın toplanılması üçün yoxlama nişanında, əgər buna nişanın vurulma üsulu yol verirsə, ştrix kodlardan istifadə oluna bilər;

3.5.4. saxtalaşdırmanın qarşısının alınması məqsədi ilə yarlıqlar şəklində olan yoxlama nişanları holoqrafik təsvirlə təchiz oluna bilər. Vurulan təsvirin şəklini Xidmət təsdiq edir;

3.5.5. yoxlama nişanı sadalanan məlumat rekvizitlərinin və hər bir vurulan yoxlama nişanının birmənalı uyğunluğunu təmin edən avtomatlaşdırılmış informasiya sistemi ilə birgə istifadə olunduğu hallarda, nişana yalnız eyniləşdirmə əlamətinin vurulmasına yol verilir.

3.6. Ölçmə vasitəsinin göstəricilərinin sazlama qovşaqlarına icazəsiz müdaxiləni və avtomatik nişanlamanın qarşısını almaq üçün nəzərdə tutulan plomblardan istifadə olunur. Özündə yoxlama nişanları daşıyan plombların qoyulma yeri və onların miqdarı ölçmə vasitələrinin tipinin təsdiqi zamanı hər bir konkret halda təyin olunur.

3.7. Ləğv etmə nişanları ölçmə vasitəsinin üzərinə və (və ya) yoxlama haqqında şəhadətnaməyə vurulan, yoxlama nişanının etibarlılığının qurtardığını göstərən xaçşəkilli təsvirə malikdir. Damğanın ləğv edilməsi müvafiq yarlığın vurulması yolu ilə həyata keçirildikdə, yarlıq qırmızı rəngə malik olmalıdır.

3.8. Kauçuk nişanın izi şəklində yoxlama nişanının vurulması zamanı aşağıdakı formalar müəyyən edilmişdir (yoxlama nişanlarının şəkillərinin nümunələri əlavə olunur (3 nömrəli əlavə)):

3.8.1. DMX orqanları üçün - dairəvi;

3.8.2. akkreditasiya olunmuş orqanlar üçün:

3.8.2.1. istehsaldan buraxılan ölçmə vasitələri üçün - düzbucaqlı;

3.8.2.2. istismarda olan və təmirdən çıxmış ölçmə vasitələri üçün - kvadrat.

3.9. Şerti şifr Azərbaycan əlifbasının əsas şriftinin böyük hərfləri ilə - DMX orqanları üçün iki hərf ilə (AB, AC, AÇ və s.), akkreditasiya olunmuş orqanlar üçün üç hərf ilə (AAB, AAC, AAÇ və s.) işarə olunur. Akkreditasiya olunmuş orqanlara şerti şifrlər, onların akkreditasiyası prosesində verilir.

3.10. Yoxlayıcının şifri Azərbaycan, latın və yunan əlifbalarından götürülmüş hərflərdən biri ilə işarə olunur.

3.11. İlin ayları ərəb rəqəmləri ilə (1, 2, 3 və s.), rüblər Roma rəqəmləri ilə (I, II, III və s.) işarə olunur. Düzbucaqlı yarlıq-nişanlarda rüblər ərəb rəqəmləri ilə də işarə oluna bilər.

3.12. DMX orqanları və akkreditasiya olunmuş orqanlar üçün yoxlama nişanlarını vuran vasitələrin hazırlanması Xidmət ilə razılaşdırılmış müəssisələrdə həyata keçirilir.

3.13. Yoxlama nişanlarının ölçüləri ölçmə vasitələrini nişanlamaq üçün istifadə olunan alətin ölçülərindən asılı olaraq seçilir. Dairəvi yoxlama nişanlarının ölçülərinin 4; 6; 8; 10; 18 və 24 mm diametrlərdə, düzbucaqlı və kvadrat yoxlama nişanlarının ölçülərinin göstərilən diametrlərə bərabər endə, həmçinin düzbucaqlı nişanlarda uzunluq və enin 1,5:1 nisbətində olması tövsiyə olunur.

4. Yoxlama nişanlarının vurulması

4.1. Yoxlamanın nəticələrini təsdiq edən və ya ləğv edən yoxlama nişanlarını DMX orqanının və Xidmət tərəfindən müəyyən edilmiş qaydada yoxlayıcılar kimi attestasiya edilmiş akkreditasiya olunmuş orqanların əməkdaşları tətbiq edirlər.

4.2. Yoxlamanın nəticələri müsbət olduqda, ölçmə vasitələrinin yoxlanılması üzrə normativ sənədlərdə nəzərdə tutulmuş tələblərə uyğun olaraq, yoxlama nişanları ölçmə vasitələrinin üzərinə və ya yoxlama haqqında şəhadətnaməyə vurulur. Yoxlayıcı nişanı dəqiq və asan oxunan şəkildə vurmalıdır.

4.3. Hər bir yoxlayıcıya, yoxlayıcının fərdi nişanına malik şəxsi yoxlama nişanları təhkim olunur. Belə nişanların digər şəxslərə verilməsi qadağandır.

4.4. Yoxlama nişanlarını tətbiq edən DMX orqanı və akkreditasiya olunmuş orqanlarda yoxlama nişanlarının saxlanması və uçotu həmin qurumun rəhbəri tərəfindən təyin edilən məsul şəxsə həvalə olunur. Nişanlar jurnalda məcburi qeyd aparmaqla yoxlayıcılara verilir və onlardan qəbul edilir.

4.5. Yoxlayıcının fərdi nişanına malik yoxlama nişanlarının hər birindən bir iz çıxarılır (yarlıqların hərəsindən bir nümunə saxlanılır). İzlər (və ya uyğun nümunələr) ölçmə vasitəsinin üzərinə və (və ya) yoxlama haqqında şəhadətnaməyə vurulan yoxlama nişanlarının etibarlılıq müddətində saxlanılmalıdır.

5. Yoxlama nişanlarının izinin ləğv edilməsi

5.1. Ölçmə vasitəsi düzgün olmayan göstəricilər verdikdə və ya yoxlamalararası intervalın vaxtı ötdükdə, ölçmə vasitəsinin üzərinə vurulmuş yoxlama nişanının izi və ya yoxlama haqqında şəhadətnamə ləğv edilir. Yarlıq şəklində yerinə yetirilən yoxlama nişanları isə cırılaraq məhv edilir.

5.2. Ləğvetmə aktla rəsmiləşdirilir. Aktın surəti Xidmətə göndərilir.

6. Yoxlama nişanlarının məhv edilməsi

6.1. İl sona çatdıqda, üzərində ilin son iki rəqəmi göstərilmiş nişanlar və ya nişanların üzərindəki şəkillər məhv edilir.

6.2. Məhv edilmə aktla rəsmiləşdirilir. Aktın surəti Xidmətə göndərilir.

“Naxçıvan Muxtar Respublikasında
ölçmə vasitələrinin yoxlanılması
Qaydası və yoxlama nişanına dair
Tələblər”ə

2 nömrəli əlavə

**Ölçmə vasitələrinin yoxlanılmasına dair yararsızlıq haqqında
bildirişin forması**

(təşkilatın adı)

YARARSIZLIQ HAQQINDA BİLDİRİŞ № _____

(verilmə tarixi)

Bildiriş təsdiq edir ki, _____
(ölçmə vasitəsinin adı)

Zavod № _____ tipi _____

İstehsalçı: _____

Müəssisənin adı: _____

Yararsızlığın səbəbi: _____

Yoxlayıcı: _____

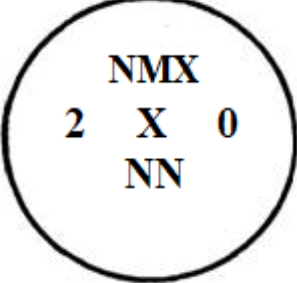


Laboratoriya müdiri: _____

Təşkilatın ünvanı: _____

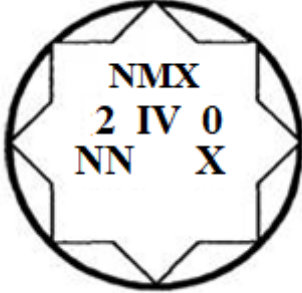
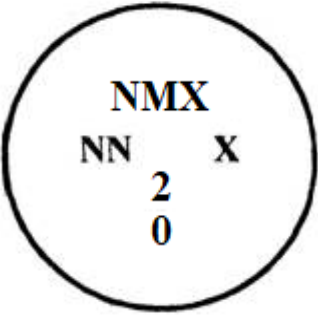
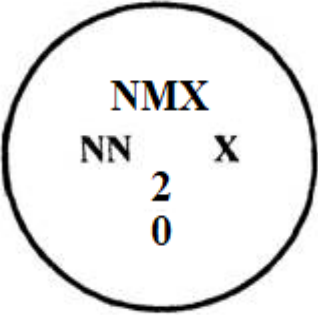
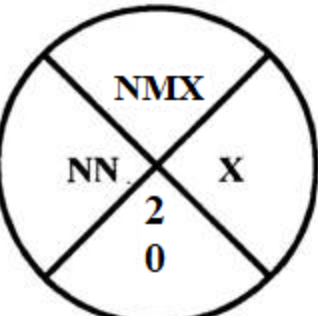
“Naxçıvan Muxtar Respublikasında
ölçmə vasitələrinin yoxlanılması
Qaydası və yoxlama nişanına dair
Tələblər”ə


3 nömrəli əlavə

Yoxlama nişanlarının şəkillərinin nümunələri

	<p>DMX orqanının yoxlama nişanı</p>
	<p>İstehsaldan buraxılan ölçmə vasitələrinin nişanlanması zamanı akkreditasiya olunmuş orqan tərəfindən tətbiq edilən yoxlama nişanı</p>
	<p>İstismarda olan və ya təmirdən çıxmış ölçmə vasitələrinin nişanlanması zamanı akkreditasiya olunmuş orqan tərəfindən tətbiq edilən yoxlama nişanı</p>

Müxtəlif formalarda icra edilmiş yoxlama nişanlarının şəkillərinin nümunələri

Sıra №-si	Nişanın adı	Nişanın təsviri	Nişanın şəkli
1.	Kauçuk nişan	rüblük nişan diametri 18 mm işarələrin oxunması: NMX – (metrologiya sahəsində Xidmətin qısaltılmış adı) NN – DMX orqanının şifri X – yoxlayıcının şifri IV – yoxlamanın aparıldığı rüb 20 – yoxlama nişanının tətbiqi ilinin sonuncu iki rəqəmi	
2.	Polad nişan	illik pafta diametri 8 mm işarələrin oxunması: NMX – (metrologiya sahəsində Xidmətin qısaltılmış adı) NN – DMX orqanının şifri X – yoxlayıcının şifri 20 – yoxlama nişanının tətbiqi ilinin sonuncu iki rəqəmi	
3.	Polad zərbə nişanı	illik nişan diametri 6 mm işarələrin oxunması: NMX – (metrologiya sahəsində Xidmətin qısaltılmış adı) NN – DMX orqanının şifri X – yoxlayıcının şifri 20 – yoxlama nişanının tətbiqi ilinin sonuncu iki rəqəmi	
4.	Polad nişan	illik ləğvedici pafta diametri 8 mm işarələrin oxunması: NMX – (metrologiya sahəsində Xidmətin qısaltılmış adı) NN – DMX orqanının şifri X – yoxlayıcının şifri 20 – yoxlama nişanının tətbiqi ilinin sonuncu iki rəqəmi	

5.	Düzbucaqlı yarlıq-nişan	sahənin rəngi - boz, ölçüsü 25 mm x 32 mm işarələrin oxunması: NMX – (metrologiya sahəsində Xidmətin qısaldılmış adı) NN – DMX orqanının şifri X – yoxlayıcının şifri 1 – yoxlamanın aparıldığı rüb (1-dən 4-ə kimi) 20 – yoxlama nişanının tətbiqi ilinin sonuncu iki rəqəmi 00000- yarlıq nişanın sıra nömrəsi	
----	-------------------------	---	---

Naxçıvan Muxtar Respublikası
Nazirlər Kabinetinin 2020-ci il
20 oktyabr tarixli 181 nömrəli
Qərarı ilə təsdiq edilmişdir.

2 nömrəli əlavə

Yoxlama haqqında şəhadətnamənin forması



(şəhadətnamə verən təşkilatın adı)

Yoxlama haqqında Şəhadətnamə № _____ About certificate of checking

Müəssisənin adı:

Owner of the enterprise:

Ölçmə vasitəsinin adı:

The name of the measurement instruments:

Ölçmə vasitəsinin tipi:

Type of the measurement instruments:

Ölçmə vasitəsinin istehsal edən ölkə:

The instruments of measurement producing country:

Zavod (seriya) nömrəsi:

The plant (serial) number:

Yoxlama tarixi:

Date of checking:

Yoxlanılan ölçmə vasitəsinin təsdiqi:

Affirmation of the checking measurement instruments:

Şəhadətnamənin səhifə sayı:

Page number of the certificate:

Bu yoxlama haqqında şəhadətnamə, ölkələrarası beynəlxalq vahidlər sistemində (Sİ) tanınmışdır.

This checking certificate is recognized in the interstate inter national units systems:

Ölçmənin nəticəsi və yoxlama metodu ilə şəhadətnamənin tamamlayıcı hissəsi sonrakı səhifədə verilmişdir.

Result of the measurement and method of the checking with complete part of the certificate have been given in the next page:

Möhür
Seal

Yoxlamamı aparan şəxs
Checking person

Laboratoriya müdiri
Head of the laboratory

(adı/ name, atasının adı/middle name,
soyadı/surname)

(adı/ name, atasının adı/middle name,
soyadı/surname)

Növbəti yoxlama tarixi:

Date of next checking:

Şəhadətnamə verən orqanın ünvanı və telefon nömrəsi

Address and the telephone number of the giving certificate organ

1. Yoxlanılan ölçmə vasitəsi / Checking measurement instruments.

Ölçmə vasitəsinin adı : _____.

Ölçmə həddi/ *Nominal capacity*:*The name of the measurement instruments:*Marka/ *Brand* _____Tipi / *Type*:Seriya (zavod) nömrəsi/: *Serial number*: _____**2. Ölçmə vasitəsinin yoxlamaya qəbul tarixi / Acceptance date of the measurement instruments to the laboratory:****3. Yoxlamada istifadə olunan avadanlıq / Using equipment in checking:**

Avadanlığın adı <i>The name of the equipment</i>	Markası <i>Brand</i>	Seriya № <i>Serial №</i>	Şəhadətnamə № <i>Certificate №</i>

4. Yoxlamanın aparıldığı şərait / Carry out of the checking condition:**Temperatur** / *Temperature* (°C):**Rütubət** / *Rel. humidity* (%):

Laboratoriyaya qoyulan tələblər:

*Putting demands to the laboratory:*Başlanğıc temperatur / *Start temperature*: _____ °CSon temperatur / *Finish temperature*: _____ °C**5. Ölçmədə istifadə olunan nümunə***Using example in measurement:***6. Yoxlama metodu / Checking method:****7. Xarici baxış / External view:**

Hər hansı bir qüsurlaşma aşkar olunmayıb.

Any defect has not been revealed:

8. Nəzarət funksiyası / Control function:

Ölçmə zamanı hər hansı bir maneəyə rast gəlinmədi.

*Time of measurement did not meet any obstacle:***9. Yoxlamanın nəticəsi / Result of the checking:****10. Qeyd /Note:**

Bu Şəhadətnamədə göstərilən nəticələr ölçmə vasitələrinin yoxlama tarixinə aiddir və nəticənin dayanıqlıq (sabitliyi) müddəti bilinmir.

Shown results in this certificate concerns to the checking date of the device and resilience time does not become known: